#### Standardbacken:

### **Blanke Backen**

- Für flache Prüflinge
- Geeignet zur eigenen Weiterbearbeitung
- Stahl-Rohling ohne Beschichtung
- Vernickelt



### **Pyramiden Backen**

- Für flache Prüflinge
- Pyramiden 1,2x45°
- Stahl, gehärtet 58 HRC
- Vernickelt



### Wellen Backen

- Für flexible Materialien
- Welle 5 mm
- Stahl, gehärtet 58 HRC
- Vernickelt



### **Gummi Backen**

- Für flache Prüflinge
- Gummibeschichtung 1 mm (NBR)
- Vernickelt
- Temperaturbereich -30°C ... +70°C



Änderungen und Irrtümer vorbehalten Seite 1 von 4

### **Diamant Backen**

- Für flache Prüflinge
- Beschichtet mit synthetischen Diamanten (D91 (170/200 Mesh))
- Vernickelt



#### V-Backen

- Für runde Prüflinge
- Zahnteilung 1 mm
- Gehärteter Stahl 58 HRC
- Vernickelt



### Linienkontakt Backen

- Radius 3
- Vernickelt





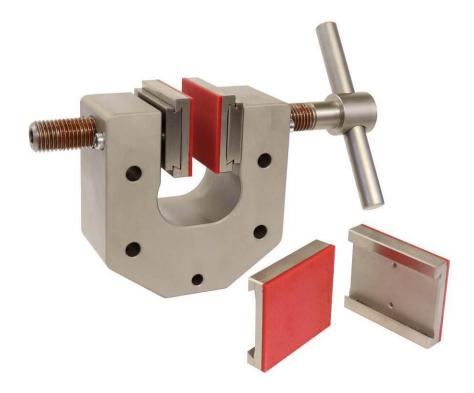
Änderungen und Irrtümer vorbehalten Seite 2 von 4

## **Beispiele für Sonderbacken**

## **Vulkollan Beschichtung**

hat hervorragende mechanische und dynamische Belastbarkeit

- Härte 75 Shore (35 90 Shore möglich)
- Max. Temperatur +80°C
- Min. Dicke 3 mm





Rolle zum Anbringen der Klebeprüflinge auf die Testplatte für Abzugsversuche

## **Keramik-Beschichtung**

für elektrische Isolierung



## Nadelbacken

für dicke Prüflinge, z.B. Isolierschaum oder Vliesisolierung



Änderungen und Irrtümer vorbehalten Seite 4 von 4

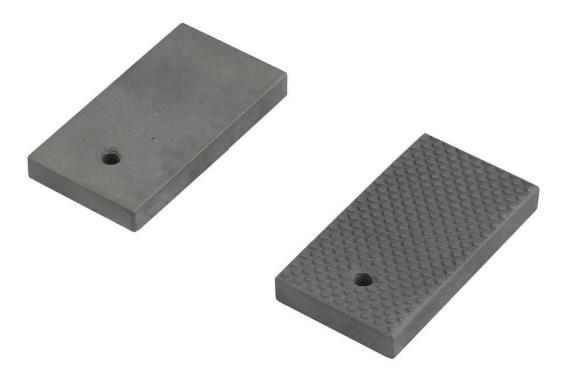
## TiN-Beschichtung (Titannitrid)

ist verschleißfest und chemisch inert, verringert Reibung.

Sie dient zum Schutz von Metalloberflächen vor Rost und Korrosion.



V-Backen für runde Prüflinge



Pyramiden Backen für flache Prüflinge

Änderungen und Irrtümer vorbehalten Seite 5 von 4

# Backenoberflächen

## Benennung Legende

SP....-B..AxB

A=Backenbreite B=Backenhöhe

4.10.2023